



中华人民共和国国家标准

GB/T 17738.2—2013/IEC 60966-2-1:2008
代替 GB/T 15866—1995

GB/T 17738.2—2013/IEC 60966-2-1:2008

射频同轴电缆组件 第2部分:柔软同轴电缆组件分规范

Radio frequency and coaxial cable assemblies—
Part 2:Sectional specification for flexible coaxial cable assemblies

(IEC 60966-2-1:2008, IDT)

中华人民共和国
国家标准

射频同轴电缆组件

第2部分:柔软同轴电缆组件分规范

GB/T 17738.2—2013/IEC 60966-2-1:2008

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*

书号:155066·1-48452 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 17738.2-2013

2013-12-17 发布

2014-06-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 设计和制造要求	1
5 加工质量、标志和包装	2
6 质量评定	3
7 通用测试方法	3
8 电气试验	3
9 机械强度试验	4
10 环境试验	4
11 特殊试验方法	5
12 试验一览表	5

CQC No. eee

此 CQC 的目的是证明制造商具有在 CM 声明的连接器的零部件上准备(例如:散装连接器)的能力。

此 CQC 由取自于 CQC No.aaa 的零部件组成。

此 CQC 的选择和其试验一览表应由制造商和国家监督检查机构(NSI)协商确定。

CQC No. fff

此 CQC 的目的是证明制造商具有获得清晰和耐久标签的能力。

此 CQC 由在 CM 中规定的的能力批准范围内所有技术用最小号文字组成。

CQC No.fff 用推荐试验一览表:

周期 1 年

——尺寸检验
——清晰度
——耐溶剂
——磨损

CQC No. ggg

此 CQC 的目的是证明制造商具有使用 CM 中声明的任何方法在电缆内导体与连接器内导体之间提供良好接触的能力。

此 CQC 由一段具有绞合内导体(若有时)的最小规格电缆,并使用 CM 中声明的焊接或压接方法附上有关内接触件组成。在焊接情况下,CM 应规定如何培训操作者。

CQC No.ggg 用推荐试验一览表:

周期 1 年

——抗拉强度
——接触电阻
——外观检查

CQC No. hhh

此 CQC 的目的是证明制造商具有使用 CM 中声明的任何方法在电缆外导体与连接器外导体之间提供良好接触的能力。

此 CQC 由具有 CM 中声明的每种外导体类型的电缆,并使用 CM 中声明的焊接或压接方法附上有关外接触件组成。在焊接情况下,CM 应规定如何培训操作者。

CQC No.hhh 用推荐试验一览表:

周期 1 年

——抗拉强度
——接触电阻
——外观检查

前 言

GB/T 17738《射频同轴电缆组件》分为以下几个部分:

- 第 1 部分:总规范 一般要求和试验方法;
- 第 2 部分:柔软同轴电缆组件分规范;
- 第 3 部分:半柔同轴电缆组件分规范;
- 第 4 部分:半硬同轴电缆组件分规范;

.....

本部分为 GB/T 17738 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 15866—1995《射频同轴电缆组件 第 2-1 部分:柔软射频同轴电缆组件分规范》。

本部分与 GB/T 15866—1995 相比主要技术变化如下:

- 撤消篇的划分;
- 将 GB/T 15866—1995 中的“1 范围”和“2 目的”合并为“1 范围”(见第 1 章,GB/T 15866—1995 的第 1 章和第 2 章);
- “规范性引用文件”中增加了对应的国家标准(见第 2 章);
- 删除了与总规范重复的“4 定义”、“9.6 电长度稳定性”、“9.7 相位差”、“9.8 相位随温度的变化”、“12.1 可燃性”(见 GB/T 15866—1995);
- 增加了电缆组件长度的定义和图例(见 4.3);
- 增加了“加工质量、标志和包装”和“质量评定”(见第 5 章和第 6 章);
- 增加了“能力批准程序”(见 12.3)。

本部分使用翻译法等同采用 IEC 60966-2-1:2008《射频同轴电缆组件 第 2-1 部分:柔软射频同轴电缆组件分规范》。

本部分做了下列编辑性修改:

- 将 IEC 中“对于长度大于或等于 300 mm 的电缆”修正为“对于长度大于或等于 300 mm 的电缆组件”;“对于小于 300 mm 的电缆”修正为“对于小于 300 mm 的电缆组件”(见 4.3)。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 2423.10—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Fc: 振动(正弦)(IEC 60068-2-6:1995, IDT);
- GB/T 11313(所有部分) 射频连接器[IEC 61169(all parts)];
- GB/T 17737(所有部分) 射频电缆[IEC 61196(all parts)];
- GB/T 19000—2008 质量管理体系 基础和术语(ISO 9000:2005, IDT)。

请注意本部分的某些内容可能涉及专利。本部分的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本部分由全国电子设备用高频电缆及连接器标准化技术委员会(SAC/TC 190)归口。

本部分起草单位:西安富士达科技股份有限公司。

本部分主要起草人:詹诗生、武向文、吴正平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:GB/T 15866—1995。